

ALUMINA CALCINADA



Es un óxido de aluminio el cual es sometido a temperaturas elevadas hasta cierto grado de calcinación (5-100%). Esta es su forma más densa y estable.

Características :

- Alta conductividad térmica
- Alto nivel refractario
- Resistencia al desgaste y abrasión
- Gran resistividad eléctrica



Aplicaciones :

- Cerámica
- Refractarios
- Abrasivos
- Fundición de bujías
- Catalizador
- Vidrio.....